

LEISTUNGSERKLÄRUNG nach EU-Bauproduktenverordnung 305/211
AA_17_001_12/0575
Capatect WDVS "A" – Capatect Klebe- u. Armierungsmasse 186M
nach ETA-12/0575

Typ/Charge	Siehe Verpackungen/Etiketten
Vorgesehene Anwendung	Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden
Systemanbieter	CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz GmbH Roßdörfer Str. 50 64372 Ober-Ramstadt DEUTSCHLAND
Zulassung	ETA-12/0575 erteilt vom Deutschen Institut für Bautechnik, Ausstellungsdatum: 28. Oktober 2016
Erklärte Leistung	Gilt für die in Tabelle 1 vorgesehenen Systemkonfigurationen

Tabelle 1: Wesentliche Merkmale

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	AVCP-System Notifizierte Stelle
Brandverhalten	A2-s1,d0	ETAG 004: 2013	System 1 Kiwa Polymer Institut, GmbH, Ident-No. 1119
Wasserdichtheit	bestanden	ETAG 004: 2013	System 2+
Wasseraufnahme	< 1 kg/m ² nach 1 h < 0,5 kg/m ² nach 24 h	ETAG 004: 2013	System 2+
Widerstand gegen Stoßbeanspruchung	siehe Tabelle 5	ETAG 004: 2013	System 2+
Wasserdampfdurchlässigkeit	siehe Tabelle 6	ETAG 004: 2013	System 2+
Gefährliche Substanzen	Das WDVS stimmt mit den Bestimmungen von Leitpapier H überein	ETAG 004: 2013	-
Verschiebung nach dyn. Windsogversuch U _e	Keine Leistung festgestellt	-	-
Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und Dämmstoff	< 0,08 MPa aber Versagen im Dämmstoff	ETAG 004: 2013	System 2+
Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/ Dämmstoff	siehe Tabelle 7	ETAG 004: 2013	System 2+
Widerstand gegen Windlasten	siehe Tabelle 8	ETAG 004: 2013	System 2+
Schallschutz	Keine Leistung festgestellt	-	-

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	AVCP-System Notifizierte Stelle
Wärmedurchlasswiderstand des Wärmedämmstoffes R _D	siehe Tabelle 9	EN 13162:2008	System 2+
Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems R _{Putz}	siehe Tabelle 9	ETAG 004: 2013	-

Tabelle 2: Systemkonfigurationen

Befestigung	System-komponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m ²]	Dicke [mm]
1. geklebtes WDVS	1.1 Dämmstoff werksseitig hergestellte Mineralwolle (MW), Brandverhalten Klasse A1 nach EN 13501-1:2007				
	Capatect LS-Fassadendämmplatte VB 101	λ: 0,041 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa	EN 13162:2008		≤ 200
	1.2 Kleber				
	Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186 M		EN 998-1:2010	3,5 - 4,5 (Pulver)	
	Capatect-Klebe- u. Spachtelmasse 190		EN 998-1:2010	4,0 (Pulver)	
	Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 133 Leicht		EN 998-1:2010	3,5 - 4,5 (Pulver)	
	Capatect-Dämmkleber 185		EN 998-1:2010	4,0 - 5,0 (Pulver)	
	Capatect ArmaReno 700		EN 998-1:2010	4,0 - 5,0 (Pulver)	
2. mechanisch befestigtes WDVS mit Profilen und zusätzlicher Verklebung	2.1 Dämmstoff werksseitig hergestellte Mineralwolle (MW), Brandverhalten Klasse A1 nach EN 13501-1:2007				
	Capatect MW-Montagedämmplatte 150	λ: 0,040 W/(mK) Mindestfestigkeit: 14 kPa	EN 13162:2008		60 - 200
	2.2 Kleber Identisch mit den unter Punkt 1.2 genannten Klebern				

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m²]	Dicke [mm]
	2.3 Profile				
	Capatect-Halteleiste ALU	Durchzugswiderstand der Dübel durch die Schiene ≥ 500 N	EN 755-2		
	Capatect-Verbindungsstück ALU	-	EN 755-2		
	2.4 Dübel zur Schienenbefestigung				
	Capatect Universal-Montage-Schraubdübel 617	-	ETAG 014: 2011 ETA-04/0023		
	Capatect Universal-Montage-Schlagdübel 613	-	ETAG 014: 2011 ETA-05/0009		
	2.5 Dübel zur Dämmplattenbefestigung				
	Capatect Universaldübel 053	oberflächenbündig Chi-Wert: 0,002 W/K vertieft montiert Chi-Wert: 0,001 W/K	ETAG 014: 2011 ETA-13/0009		
	Capatect Universaldübel 053	oberflächenbündig Chi-Wert: 0,002 W/K vertieft montiert Chi-Wert: 0,001 W/K	ETAG 014: 2011 ETA-04/0023		
	Schraubdübel EASY	Chi-Wert: 0,000 W/K	EAD 330335-00-0604 ETB-16/0970		
	Schlagdübel 061	Chi-Wert: 0,001 W/K	ETAG 014:2011 ETA-15/0208		
	3. gedübeltes WDVS mit zusätzlicher Verklebung	3.1 Dämmstoff werksseitig hergestellte Mineralwolle (MW), Brandverhalten Klasse A1 nach EN 13501-1:2007			
Capatect LS-Fassadendämmplatte VB 101		λ : 0,041 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa	EN 13162:2008		60 - 200

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m ²]	Dicke [mm]
	Capatect MW-Fassadendämmplatte 100	λ: 0,040 W/(mK) Mindestfestigkeit: 14 kPa	EN 13162:2008		60 - 200
	Capatect MW-Fassadendämmplatte 149 EXTRA WLZ 035	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa	EN 13162:2008		60 - 340
	Capatect MW-Fassadendämmplatte 151 EXTRA WLZ 035	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa	EN 13162:2008		60 - 340
	Capatect MW-Fassadendämmplatte 147 FKD-T C1 WLZ 035	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa	EN 13162:2008		60 - 340
	Capatect MW-Fassadendämmplatte 146 WLZ 035 WVP-1	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa	EN 13162:2008		60 - 340
	Capatect MW-Fassadendämmplatte 148 WLZ 035 WVP-1 plus	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa	EN 13162:2008		60 - 340
	Capatect MW-Fassadendämmplatte 103 WLZ 035 Coverrock	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa	EN 13162:2008		60 - 200
	Capatect MW-Fassadendämmplatte 102 WLZ 035 Coverrock II	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa	EN 13162:2008		80 - 200
	3.2 Kleber Identisch mit den unter Punkt 1.2 genannten Klebern				
3.3 Dübel zur Dämmplattenbefestigung Identisch mit den unter Punkt 2.5 genannten Dübeln					
4. Weitere Systemkomponenten für alle oben genannten Konfigurationen 1 - 3	4.1 Unterputz				
	Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186M		EN 998-1:2010	4,0 - 5,0 (Pulver)	3,0 - 4,0
	4.2 Armierungsgewebe				
	Capatect-Gewebe 650	Flächengewicht: ca. 160 g/m ² Maschenweite: ca. 4,0x4,0 mm	ETAG 004: 2013		

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m²]	Dicke [mm]	
	Capatect-Panzergewebe 652	Flächengewicht: ca. 330 g/m² Maschenweite: ca. 6,0x6,0 mm	ETAG 004: 2013			
	4.3 Oberputze					
	Capatect-Feinspachtel 195		EN 998-1:2010	4,0 - 6,0	2,0 - 3,0	
	Capatect-Mineral-Leichtputz R	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 998-1:2010	2,3 - 4,5	Durch die Korngröße geregelt	
	Capatect-Mineral-Leichtputz K	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 998-1:2010	2,3 - 4,5		
	Capatect-Modellier- u. Spachtelputz 134		EN 998-1:2010	ca. 4,0	2,0 - 5,0	
	Capatect-Mineralputz R	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 998-1:2010	2,5 - 3,2	Durch die Korngröße geregelt	
	Capatect-Mineralputz K	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 998-1:2010	2,7 - 3,5		
	Capatect-Fassadenputz R	Korngröße 1,5 - 3,0 mm	EN 15824:2009	2,8 - 3,6		
	Capatect-Fassadenputz K	Korngröße 1,5 - 3,0 mm	EN 15824:2009	2,7 - 4,3		
	AmphiSilan-Fassadenputz NQG R		EN 15824:2009	2,5 - 3,5		
	AmphiSilan-Fassadenputz NQG K		EN 15824:2009	2,5 - 4,1		
	Sylitol-Fassadenputz R	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 15824:2009	2,5 - 4,0		
	Sylitol-Fassadenputz K	Korngröße 1,5 - 3,0 mm	EN 15824:2009	2,5 - 4,0		
	Capatect-Fassadenputz Fein		EN 15824:2009	3,0 - 6,0		2,0 - 4,0
	ThermoSan Fassadenputz NQG R	Korngröße 1,5 - 3,0 mm	EN 15824:2009	1,8 - 2,6		1,5 - 3,0
	ThermoSan Fassadenputz NQG K	Korngröße 1,0 - 4,0 mm	EN 15824:2009	1,3 - 3,2	1,0 - 4,0	

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m ²]	Dicke [mm]
	Capatect Putz 622 W SilaCryl	Korngröße 1,5 mm	ETAG 004 : 2013	2,5 - 3,5	1,3 - 1,7
	AmphiSilan-Fassadenputz FEIN	Korngröße 1,0 mm	ETAG 004 : 2013	1,4 - 2,0	1,0 - 1,5
	AmphiSilan-Fassadenputz K10	Korngröße 1,0 mm	ETAG 004 : 2013	1,4 - 2,0	1,0 - 1,5
	Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel		EN 15824:2009	4,0 - 5,0 3,0 - 4,0	6,0 1,0 - 4,0
	4.4 Haftvermittler				
	Putzgrund 610			ca. 0,20 l/m ²	

Tabelle 3: Brandverhalten des WDVS

	Brandverhalten des WDVS (EN 13501)
Systemkomponenten	A2 – s1,d0
Kleber: siehe 1.2 in Tabelle 2	X
Dämmstoff: siehe 1.1 und 2.1 in Tabelle 2	X
Unterputze: siehe 4.1 in Tabelle 2	X
Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186M	Org. Anteil ≤ 2,3 %
Armierungsgewebe: siehe 4.2 in Tabelle 2	X
Oberputze: siehe 4.3 in Tabelle 2	
Capatect-Fassadenputz R/K Amphisilan-Fassadenputz NQG R/K	Org. Anteil ≤ 7,3 %
Capatect-Fassadenputz Fein	Org. Anteil ≤ 8,9 %
Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel	Org. Anteil ≤ 9,5 %
Capatect Putz 622 W SilaCryl AmphiSilan-Fassadenputz FEIN AmphiSilan-Fassadenputz K10	Org. Anteil ≤ 8,3 %
Sylitol-Fassadenputz K/R ThermoSan Fassadenputz NQG R/K	Org. Anteil ≤ 7,4 %

	Brandverhalten des WDVS (EN 13501)
Systemkomponenten	A2 – s1,d0
Capatect-Mineral-Leichtputze R/K Capatect-Mineralputze R/K Capatect-Feinspachtel 195 Capatect-Modellier- und Spachtelputz 134	Org. Anteil ≤ 3,7 %

Tabelle 4: Wasseraufnahme des WDV

Putzsystem:	Wasseraufnahme nach 24 Stunden	
	< 0,5 kg/m²	≥ 0,5 kg/m²
Unterputz mit Oberputz wie nachstehend angegeben: Capatect-Fassadenputz R/K AmphiSilan-Fassadenputz NQG R/K Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel Capatect Putz 622 W SilaCryl AmphiSilan-Fassadenputz FEIN AmphiSilan-Fassadenputz K10 ThermoSan Fassadenputz NQG R/K Capatect-Mineral-Leichtputze R/K Capatect-Mineralputze R/K Capatect-Feinspachtel 195 Capatect-Modellier- und Spachtelputz 134	X	
Unterputz mit Oberputz wie nachstehend angegeben: Capatect-Fassadenputz FEIN Sylitol-Fassadenputz K/R		X

Tabelle 5: Widerstand gegen Stoßbeanspruchung

Putzsystem: Unterputz mit Oberputz wie nachstehend angegeben:	Einlagiges Standardgewebe	Einlagiges Standardgewebe
	Capatect-Gewebe 650	Capatect Gewebe 650 mit Capatect Panzergewebe 652
Capatect-Fassadenputz R/K	Kategorie III	Kategorie I
AmphiSilan-Fassadenputz NQG R/K	Kategorie III	Kategorie II
Capatect-Fassadenputz Fein	Kategorie III	Kategorie III
Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel	Kategorie I	Kategorie I
Capatect Putz 622 W SilaCryl	Kategorie III	Kategorie III
AmphiSilan-Fassadenputz FEIN	Kategorie III	Kategorie III

Putzsystem: Unterputz mit Oberputz wie nachstehend angegeben:	Einlagiges Standardgewebe	Einlagiges Standardgewebe
	Capatect-Gewebe 650	Capatect Gewebe 650 mit Capatect Panzergewebe 652
AmphiSilan-Fassadenputz K10	Kategorie III	Kategorie III
Sylitol-Fassadenputz K/R	Kategorie II	Kategorie II
ThermoSan Fassadenputz NQG R/K	Kategorie III	Kategorie I
Capatect-Mineral-Leichtputze R/K	Kategorie II	Keine Leistung festgestellt
Capatect-Mineralputze R/K	Kategorie II	Keine Leistung festgestellt
Capatect-Feinspachtel 195	Kategorie II	Keine Leistung festgestellt
Capatect-Modellier- und Spachtelputz 134	Kategorie II	Keine Leistung festgestellt

Tabelle 6: Wasserdampfdurchlässigkeit des WDVS

Putzsystem:	
Capatect-Fassadenputz R/K	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,82 m)
AmphiSilan-Fassadenputz NQG R/K	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,93 m)
Capatect-Fassadenputz Fein	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,95 m)
Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,93 m)
Capatect Putz 622 W SilaCryl	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,95 m)
AmphiSilan-Fassadenputz FEIN	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,95 m)
AmphiSilan-Fassadenputz K10	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,95 m)
Sylitol-Fassadenputz K/R	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,64 m)
ThermoSan Fassadenputz NQG R/K	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,62 m)
Capatect-Mineral-Leichtputze R/K	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,10 m)
Capatect-Mineralputze R/K	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,06 m)
Capatect-Feinspachtel 195	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,10 m)
Capatect-Modellier- und Spachtelputz 134	≤ 1,0 m (Ergebnis: 0,10 m)

Tabelle 7: Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/Dämmstoff

Klebemörtel	Untergrund bzw. Wärmedämmstoff	Anfangszustand	Wasserlagerung + 2 h Trocknung	Wasserlagerung + 7-tägige Trocknung
Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186 M Capatect-Dämmkleber 185 Capatect ArmaReno 700	Beton MW Lamelle	$\geq 0,25$ MPa $\geq 0,08$ MPa	$\geq 0,08$ MPa $\geq 0,03$ MPa	$\geq 0,25$ MPa $\geq 0,08$ MPa
Capatect-Klebe- u. Spachtelmasse 190 Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 133 Leicht	Beton MW-Lamelle	$\geq 0,25$ MPa $\geq 0,08$ MPa	$\geq 0,08$ MPa $\geq 0,03$ MPa	$\geq 0,25$ MPa < 0,08 MPa aber Versagen im Dämmstoff

Tabelle 8: Widerstand gegen Windlasten

1. Geklebtes WDVS		Erklärte Leistung	
Nicht relevant		Nicht relevant	
2. Mechanisch befestigtes WDVS mit Profilen und zusätzlicher Verklebung		Erklärte Leistung	
Versagenslast	Horizontale Profile mit Befestigungen alle 30 cm und 62,5 cm lange vertikale Verbindungsleisten	Mindestwert: 1200 N/Platte Mittelwert: 1250 N/Platte	
3. Gedübeltes WDVS mit zusätzlicher Verklebung		Erklärte Leistung	
Tellerdurchmesser		≥ 60 mm	≥ 90 mm
Versagenslasten (statischer Schaumblockversuch)	Dämmstoff	MW-Dämmplatte ≥ 14 kPa	
	Dübel nicht auf Fugen gesetzt $R_{Fläche}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	Mindestwert: 650 N Mittelwert: 740 N	
	Dübel auf Fugen gesetzt R_{Fuge} (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	Mindestwert: 590 N Mittelwert: 610 N	
Tellerdurchmesser		≥ 140 mm	
Versagenslasten (Durchziehversuch)	Dämmstoff	MW-Dämmplatte ≥ 80 kPa	
	Dübel auf Fugen gesetzt R_{Fuge} (trockene Bedingungen)	Mindestwert: 620 N Mittelwert: 660 N	-
	Dübel auf Fugen gesetzt R_{Fuge} (feuchte Bedingungen)	Mindestwert: 510 N Mittelwert: 570 N	-
Tellerdurchmesser		≥ 140 mm	≥ 90 mm

Versagenslasten (statischer Schaublockversuch)	Dämmstoff	MW-Dämmplatte ≥ 5 kPa	
	Dübel nicht auf Fugen gesetzt $R_{Fläche}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	Mindestwert: 560 N Mittelwert: 690 N	Mindestwert: 480 N Mittelwert: 490 N
Dübel auf Fugen gesetzt R_{Fuge} (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	Mindestwert: 440 N Mittelwert: 540 N	Mindestwert: 380 N Mittelwert: 390 N	

4. Widerstand gegen Windlasten

Der Widerstand des WDVS gegen Windsog R_d wird wie folgt berechnet:

$$R_d = \frac{R_{Fläche} \cdot n_{Fläche} + R_{Fuge} \cdot n_{Fuge}}{\gamma}$$

$n_{Fläche}$: Anzahl Dübel je m² nicht auf Fugen gesetzt

n_{Fuge} : Anzahl Dübel je m² auf Fugen gesetzt

γ : nationaler Sicherheitsfaktor (gemäß nationaler Anforderungen)

Tabelle 9: Wärmedurchlasswiderstand

Wärmedurchlasswiderstand des Wärmedämmstoffes R_D	Siehe Etikett des Dämmstoffes
Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems R_{Putz}	0,02 (m ² · K)/W

Ober-Ramstadt, den 26.09.2017


i. V. Hardy Rüdiger, Leiter Zentrale Bautechnik

Anhang: Montagenachweis des WDVS

Dieser Montagenachweis ist nach Fertigstellung des WDVS vom Fachhandwerker auszufüllen und dem Auftraggeber (Eigentümer) zu übergeben.

Postanschrift des Gebäudes:

Eigentümer: _____ Straße: _____

PLZ/Ort: _____ Staat: _____

Beschreibung des verarbeiteten WDVS (bitte Angaben und Herstellerbezeichnungen gemäß LE machen):

WDVS-Hersteller: _____

WDVS-Bezeichnung: _____

Geklebt Schienenbefestigung Geklebt und gedübelt

Verarbeitete WDVS-Komponenten (siehe Tabelle 2 der LE):

Kleber: _____

Dämmstoff, Dicke: _____

Dübel, Länge, Teller-Ø: _____

Unterputz, Dicke: _____

Armierungsgewebe, Anzahl Lagen: _____

Oberputz, Dicke: _____

Farbanstrich: _____

Brandverhalten (WDVS): _____ (siehe Tabelle 3 der LE)

Brandbarrieren: ohne Sturzschutz Brandriegel umlaufend

Postanschrift des Fachhandwerkers:

Firma: _____ Straße: _____

PLZ/Ort: _____ Staat: _____

Wir erklären hiermit, dass wir das oben beschriebene und als kompletter Bausatz eines Herstellers gelieferte WDVS nach Prüfung der Eignung für das Objekt gemäß den Verarbeitungshinweisen des Systemanbieters verarbeitet haben.

Datum/Unterschrift des Fachhandwerkers: _____