

# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

CAP-ETB-001-13/0890

Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186M nach ETA-13/0890

<b>Typ/Charge</b>	Siehe Verpackungen/Etiketten
<b>Vorgesehene Anwendung</b>	Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden
<b>Systemanbieter</b>	CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz GmbH Roßdörfer Str. 50 64372 Ober-Ramstadt DEUTSCHLAND
<b>Zulassung</b>	ETA-13/0890 erteilt vom IKOB-BKB BV, gültig bis 27. Juni 2018
<b>Erklärte Leistung</b>	Gilt für die in Tabelle 1 vorgesehenen Systemkonfigurationen

Tabelle 1: Wesentliche Merkmale

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	AVCP-System Notifizierte Stelle
Brandverhalten	Tabelle 3	CUAP 04.04/26	System 1 Kiwa Polymer Institut, GmbH, Ident-No. 1119
Wasserdichtheit	bestanden	CUAP 04.04/26	System 2+
Wasseraufnahme	< 1 kg/m <sup>2</sup> nach 1 h < 0,5 kg/m <sup>2</sup> nach 24 h	CUAP 04.04/26	System 2+
Widerstand gegen Stoßbeanspruchung	siehe Tabelle 4	CUAP 04.04/26	System 2+
Wasserdampfdurchlässigkeit	siehe Tabelle 5	CUAP 04.04/26	System 2+
Gefährliche Substanzen	Das WDVS stimmt mit den Bestimmungen von Leitpapier H überein	ETAG 004: 2000	-
Verschiebung nach dyn. Windsogversuch U <sub>e</sub>	Keine Leistung festgestellt	-	-
Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und Dämmstoff	< 0,08 MPa aber Versagen im Dämmstoff	CUAP 04.04/26	System 2+
Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/ Dämmstoff	siehe Tabelle 6	CUAP 04.04/26	System 2+
Widerstand gegen Windlasten	siehe Tabelle 7	CUAP 04.04/26	System 2+
Schallschutz	Keine Leistung festgestellt	-	-
Wärmedurchlasswiderstand des Wärmedämmstoffes R <sub>D</sub>	siehe Tabelle 8	EN 13162:2008	System 2+

# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	AVCP-System Notifizierte Stelle
Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems $R_{\text{Putz}}$	siehe Tabelle 8	ETAG 004: 2000	-

Tabelle 2: Systemkonfigurationen

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
<b>1. geklebtes WDVS</b>	<b>1.1 Dämmstoff werksseitig hergestellte Mineralwolle (MW), Brandverhalten Klasse A1 nach EN 13501-1:2007</b>				
	Capatect-LS-Fassadendämmplatte VB 101	l: 0,041 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa	EN 13162:2008		£ 200
	<b>1.2 Kleber</b>				
	Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186 M		EN 998-1:2010	3,5 - 4,5 (Pulver)	
	Capatect-ZF-Spachtel 699		ETAG 004: 2000	ca. 2,8 (nass)	
	Capatect-Rollkleber 615		ETAG 004: 2000	2,0 - 2,5 (nass)	
<b>2. gedübeltes WDVS mit zusätzlicher Verklebung</b>	<b>2.1 Dämmstoff werksseitig hergestellte Mineralwolle (MW), Brandverhalten Klasse A1 nach EN 13501-1:2007</b>				
	Capatect-LS-Fassadendämmplatte VB 101	l: 0,041 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa	EN 13162:2008		60 - 200
	Capatect-MW-Fassadendämmplatte 100	l: 0,040 W/(mK) Mindestfestigkeit: 14 kPa			60 - 200
	Capatect-MW-Fassadendämmplatte 119 DUO plus	l: 0,036 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa			60 - 200
	Capatect-MW-Fassadendämmplatte 149 EXTRA	l: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 5 kPa			60 - 200
	<b>2.2 Kleber</b> Identisch mit den unter Punkt 1.2 genannten Klebern				
	<b>2.3 Dübel zur Dämmplattenbefestigung</b>				
	STR H A2	Chi-Wert: 0,002 W/K (oberflächenbündig) Chi-Wert: 0,001 W/K (vertieft montiert)			

# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
3. Weitere Systemkomponenten für alle oben genannten Konfigurationen 1 - 2	<b>3.1 Unterputz</b>				
	Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186M		EN 998-1:2010	4,0 - 5,0 (Pulver)	3,0 - 4,0
	<b>3.2 Armierungsgewebe</b>				
	Capatect-Gewebe 650	Flächengewicht: ca. 160 g/m <sup>2</sup> Maschenweite: ca. 4,0x4,0 mm	ETAG 004: 2000		
	Panzergewebe	Flächengewicht: ca. 330 g/m <sup>2</sup> Maschenweite: ca. 6,0x6,0 mm	ETAG 004: 2000		
	<b>3.3 Oberputze</b>				
	Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel		ETAG 004: 2000	4,0 - 5,0 3,0 - 4,0	6 1,0 - 4,0
	Capatect-Modellier- u. Spachtelputz 134		EN 998-1:2010	ca. 4,0	2,0 – 5,0
	Capatect-Feinspachtel 195		EN 998-1:2010	4,0 - 6,0	2,0 – 3,0
	Capatect-Fassadenputz Fein		ETAG 004: 2000	3,0 - 4,5	2,0 - 3,0
	Capatect-Fassadenputz R	Korngröße 1,5 - 3,0 mm	ETAG 004: 2000	2,8 - 3,6	Durch die Korngröße geregelt
	Capatect-Fassadenputz K	Korngröße 1,5 - 3,0 mm	ETAG 004: 2000	2,7 - 4,3	
	Sylitol-Fassadenputz R	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	ETAG 004: 2000	2,5 - 4,0	
	Sylitol-Fassadenputz K	Korngröße 1,5 - 3,0 mm	ETAG 004: 2000	2,5 - 4,0	
	Capatect-Mineral-Leichtputz R	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 998-1:2010	2,3 - 4,5	
	Capatect-Mineral-Leichtputz K	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 998-1:2010	2,3 - 4,5	
	Capatect-Mineralputz R	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 998-1:2010	ca. 3,0	
	Capatect-Mineralputz K	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	EN 998-1:2010	ca. 3,0	
	AmphiSilan-Fassadenputz R	Korngröße 2,0 - 3,0 mm	ETAG 004: 2000	2,5 - 3,5	
	AmphiSilan-Fassadenputz K	Korngröße 1,5 - 3,0 mm	ETAG 004: 2000	2,5 - 4,1	

# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
	<b>3.4 Haftvermittler</b>				
	Putzgrund 610			ca. 0,20 l/m <sup>2</sup>	

Tabelle 3: Brandverhalten des WDVS

Systemkomponenten	Brandverhalten des WDVS (EN 13501)	
	C – s2,d0	B – s2,d0
<b>Kleber:</b> siehe 1.2 in Tabelle 2	X	
<b>Dämmstoff:</b> siehe 1.1 und 2.1 in Tabelle 2	X	
<b>Unterputz:</b> siehe 3.1 in Tabelle 2	X	
Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186M	Org. Anteil £ 12,5 %	Org. Anteil £ 12,5 %
<b>Armierungsgewebe:</b> siehe 3.2 in Tabelle 2	X	
<b>Oberputz:</b> siehe 3.3 in Tabelle 2		
Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel Capatect-Mineral-Leichtputze R Capatect-Mineral-Leichtputze K Capatect-Mineralputze R Capatect-Mineralputze K Capatect-Feinspachtel 195 Capatect-Modellier- und Spachtelputz 134 Capatect-Fassadenputz Fein Capatect-Fassadenputz R Capatect-Fassadenputz K AmphiSilan-Fassadenputze R AmphiSilan-Fassadenputze K Syllitol-Fassadenputz R Syllitol-Fassadenputz K	Org. Anteil ≤ 9,9 % (Dicke ≥ 4,0 mm)	Org. Anteil ≤ 10,2 %

Tabelle 4: Widerstand gegen Stoßbeanspruchung

Putzsystem:	Einlagiges Standardgewebe
Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel	Kategorie I
Capatect-Mineral-Leichtputze R Capatect-Mineral-Leichtputze K Capatect-Mineralputze R Capatect-Mineralputze K Capatect-Feinspachtel 195 Capatect-Modellier- und	Kategorie II

# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



Putzsystem:	Einlagiges Standardgewebe
Spachtelputz 134	
Capatect-Fassadenputz Fein	Kategorie III
Capatect-Fassadenputz R Capatect-Fassadenputz K AmphiSilan-Fassadenputze R AmphiSilan-Fassadenputze K Syllitol-Fassadenputz R Syllitol-Fassadenputz K	Keine Leistung festgestellt

Tabelle 5: Wasserdampfdurchlässigkeit des WDVS

Putzsystem:	Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 133 Leicht
Capatect-Mineral-Leichtputze R	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,1 m)
Capatect-Mineral-Leichtputze K	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,1 m)
Capatect-Mineralputze R	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,1 m)
Capatect-Mineralputze K	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,1 m)
Capatect-Feinspachtel 195	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,1 m)
Capatect-Modellier- und Spachtelputz 134	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,1 m)
Meldorfer Flachverblender mit Meldorfer Ansatzmörtel	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,7 m)
Capatect-Fassadenputz R	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,4 m)
Capatect-Fassadenputz K	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,4 m)
AmphiSilan-Fassadenputz R	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,2 m)
AmphiSilan-Fassadenputz K	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,82m)
Syllitol-Fassadenputz R	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,2 m)
Syllitol-Fassadenputz K	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,2 m)
Capatect-Fassadenputz Fein	£ 1,0 m (Ergebnis: 0,4 m)

Tabelle 6: Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/Dämmstoff

# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



Klebemörtel	Untergrund bzw. Wärmedämm- stoff	Anfangs- zustand	Wasserlagerung + 2 h Trocknung	Wasserlagerung + 7- tägige Trocknung
Capatect-Klebe- u. Armierungsmasse 186 M Capatect-Rollkleber 615 Capatect-ZF-Spachtel 699	Beton MW-Lamelle	<sup>3</sup> 0,25 MPa <sup>3</sup> 0,08 MPa	<sup>3</sup> 0,08 MPa <sup>3</sup> 0,03 MPa	<sup>3</sup> 0,25 MPa <sup>3</sup> 0,08 MPa
Capatect-ZF-Spachtel 699	Oriented Strand Boards (OSB) Particleboards Plywood Gypsum bonded Fibre gypsum panels Calcium silicate boards	<sup>3</sup> 0,08 MPa	<sup>3</sup> 0,03 MPa	<sup>3</sup> 0,08 MPa
Capatect-Rollkleber 615	Oriented Strand Boards (OSB) Particleboards Gypsum plasterboards Plywood Cement-bonded particleboards Fibre-cement boards Wood-based panels Gypsum bonded particleboards Fibre gypsum panels Calcium silicate boards	<sup>3</sup> 0,08 MPa	<sup>3</sup> 0,03 MPa	<sup>3</sup> 0,08 MPa
Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M	Cement-bonded particleboard Fibre-cement board Calcium silicate board	<sup>3</sup> 0,08 MPa	<sup>3</sup> 0,03 MPa	<sup>3</sup> 0,08 MPa

Tabelle 7: Widerstand gegen Windlasten

1. Geklebtes WDVS		Erklärte Leistung	
Nicht relevant		Nicht relevant	
2. Gedübeltes WDVS mit zusätzlicher Verklebung		Erklärte Leistung	
Tellerdurchmesser		<sup>3</sup> 60 mm	<sup>3</sup> 90 mm
Versagenslasten	Dämmstoff	MW-Dämmplatte $\geq 14$ kPa Capatect-MW-Fassadendämmplatte 100	
	Dübel nicht auf Fugen gesetzt $R_{Fläche}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	Mindestwert: 650 N Mittelwert: 740 N	
	Dübel auf Fugen gesetzt $R_{Fuge}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	Mindestwert: 590 N Mittelwert: 610 N	
Tellerdurchmesser		<sup>3</sup> 90 mm	<sup>3</sup> 140 mm

# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



Versagenslasten	Dämmstoff	MW-Dämmplatte $\geq 5$ kPa Capatect-MW-Fassadendämmplatte 119 DUO plus; Capatect-MW- Fassadendämmplatte 149 EXTRA	
	Dübel nicht auf Fugen gesetzt $R_{Fläche}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	Mindestwert: 480 N Mittelwert: 490 N	Mindestwert: 560 N Mittelwert: 690 N
	Dübel auf Fugen gesetzt $R_{Fuge}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	Mindestwert: 380 N Mittelwert: 390 N	Mindestwert: 440 N Mittelwert: 540 N
Versagenslasten	Dämmstoff	MW-Dämmplatte $\geq 80$ kPa Capatect-LS-Fassadendämmplatte VB 101	
	Dübel nicht auf Fugen gesetzt $R_{Fläche}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)		Mindestwert: 710 N
	Dübel auf Fugen gesetzt $R_{Fuge}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)		

# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



## 4. Widerstand gegen Windlasten

Der Widerstand des WDVS gegen Windsog  $R_d$  wird wie folgt berechnet:

$n_{\text{Fläche}}$ : Anzahl Dübel je  $\text{m}^2$  nicht auf Fugen gesetzt

$n_{\text{Fuge}}$ : Anzahl Dübel je  $\text{m}^2$  auf Fugen gesetzt

$g$ : nationaler Sicherheitsfaktor (gemäß nationaler Anforderungen)

Tabelle 8: Wärmedurchlasswiderstand

Wärmedurchlasswiderstand des Wärmedämmstoffes $R_D$	Siehe Etikett des Dämmstoffes
Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems $R_{\text{Putz}}$	0,02 ( $\text{m}^2 \cdot \text{K}$ )/W

Ober-Ramstadt, den 01.07.2013

Verantwortlicher



# Capatect WDVS A im Holzbau – Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M



## Anhang: Montagenachweis des WDVS

Dieser Montagenachweis ist nach Fertigstellung des WDVS vom Fachhandwerker :  
und dem Auftraggeber (Eigentümer) zu übergeben.

### Postanschrift des Gebäudes:

Eigentümer: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Staat: \_\_\_\_\_

### Beschreibung des verarbeiteten WDVS (bitte Angaben und Herstellerbezeichnungen gemäß LE machen):

WDVS-Hersteller: \_\_\_\_\_

WDVS-Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Geklebt     Schienenbefestigung     Geklebt und gedübelt

#### Verarbeitete WDVS-Komponenten (siehe Tabelle 2 der LE):

Kleber: \_\_\_\_\_

Dämmstoff, Dicke: \_\_\_\_\_

Dübel, Länge, Teller-Æ: \_\_\_\_\_

Unterputz, Dicke: \_\_\_\_\_

Armierungsgewebe, Anzahl Lagen: \_\_\_\_\_

Oberputz, Dicke: \_\_\_\_\_

Farbanstrich: \_\_\_\_\_

Brandverhalten (WDVS): \_\_\_\_\_ (siehe Tabelle 3 der LE)

Brandbarrieren:                     ohne     Sturzschutz     Brandriegel umlaufend

### Postanschrift des Fachhandwerkers:

Firma: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Staat: \_\_\_\_\_

Wir erklären hiermit, dass wir das oben beschriebene und als kompletter Bausatz eines  
Herstellers gelieferte WDVS nach Prüfung der Eignung für das Objekt gemäß den  
Verarbeitungshinweisen des Systemanbieters verarbeitet haben.

Datum/Unterschrift des Fachhandwerkers: \_\_\_\_\_