

# Merkblatt SPRINTER-Einstellung

Produkte für die feuchte und kühle Jahreszeit



## Warum gibt es SPRINTER-Einstellung?

In allen Datenblättern und einschlägigen Normen für die Verarbeitung von WDVS-Produkten wird darauf hingewiesen, dass während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase die Untergrund- und Umgebungstemperatur mindestens +5 °C betragen muss.

**Häufig verlangt es der Terminplan, dass Objekte zum Ende des Jahres unbedingt fertiggestellt werden müssen. Aus diesem Grund bieten wir für die feuchte und kalte Jahreszeit Produkte in „SPRINTER-Einstellung“ an.**

Da auch mit derartigen Produkten die physikalischen Gesetzmäßigkeiten der Trocknung nicht außer Kraft gesetzt werden können, sind die folgenden Informationen zu beachten.

## Funktion der „SPRINTER-Einstellung“:

- Eine **schnelle, oberflächige Hautbildung** wird durch einen Beschleuniger erreicht. Dieser bewirkt, dass witterungsabhängig schon nach ca. 6-8 Stunden die Oberfläche einer leichten Regen- oder Frostbelastung standhält.
- Die **Durchtrocknung bzw. Aushärtung** findet aber nach wie vor durch die Abgabe des enthaltenen Wassers, d. h. dessen Verdunstung statt. Je kühler und feuchter die Umgebung ist, umso länger dauert dieser Prozess. (Vergleichbar wie bei einem Stück Wäsche auf der Leine.)
- Die **Verdunstung des im Kern vorhandenen Wassers** wird jedoch wegen der schnellen Hautbildung etwas verzögert, da dieses durch die bereits verfilmte Oberfläche nur langsamer verdunsten kann (Puddingeffekt). Es ist also völlig normal, wenn der oberflächlich bereits angetrocknete Putz über einige Zeit im Kern noch weich ist oder sich bei morgendlicher Tauwasserbildung feucht anfühlt. Notfalls sind die Flächen in dieser Zeit vor mechanischen Einwirkungen zu schützen.
- **Der Einsatz von Armierungsmassen und Oberputzen in „SPRINTER-Einstellung“ sollte demnach nicht mit der Erwartungshaltung verbunden sein, dass das Material binnen kürzester Zeit komplett durchtrocknet und überarbeitet werden kann. Es kann nur erreicht werden, dass die Oberfläche schneller witterungsunempfindlich („frühregenfest“) ist.**

Produkte in „SPRINTER-EINSTELLUNG“	
<b>Grundierung</b>	Putzgrund 610 SPRINTER
<b>Organische Armierungsmassen</b>	Capatect CarbonSpachtel SPRINTER Capatect ZF-Spachtel 699 SPRINTER
<b>Mineralische Armierungsmasse</b>	Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M SPRINTER
<b>Organische Oberputze</b>	Capatect ThermoSan Fassadenputz NQG SPRINTER Capatect AmphiSilan Fassadenputz NQG SPRINTER
<b>Mineralischer Oberputz</b>	Capatect Mineralputz SPRINTER

## Hinweise zur Verarbeitung:

- Der intensive Geruch resultiert aus den Rezepturbestandteilen, welche die beschleunigte Filmbildung bewirken. Er kann eventuell als unangenehm empfunden werden, deshalb auf entsprechende Frischluft achten.
- Bei Arbeitspausen das Gebinde verschließen, um ein Entweichen dieser leicht flüchtigen Bestandteile und damit eine Hautbildung im Gebinde zu vermeiden.
- Die beschleunigte Filmbildung bringt es mit sich, dass die Verarbeitungskonsistenz etwas kompakter und die Offenzeit zum Strukturieren etwas kürzer ist als bei der Standardware. Daher nur soviel Material vorlegen, wie in der Offenzeit zu verarbeiten und zu strukturieren ist.
- Zur Konsistenzregulierung kann eine geringe Menge Wasser zugeben werden.
- Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +2 °C und +8 °C.
- Niemals unter +1 °C und bei mehr als 95 % Luftfeuchte arbeiten, da die Filmbildung sonst nicht anspringt. Niemals bei Temperaturen über +15 °C oder auf – infolge direkter Sonneneinstrahlung – aufgeheizten Flächen arbeiten, da die schnelle Filmbildung hierbei eine ordnungsgemäße Strukturierung nicht mehr zulässt.
- Gebinde unbedingt kühl aber frostfrei lagern. Aufgeheiztes bzw. warmes Material kann die Offenzeit verkürzen.
- Mineralische Armierungsmassen müssen grundsätzlich mit Putzgrund 610 SPRINTER grundiert werden, da der alkalische Untergrund ansonsten die beschleunigte Filmbildung des Oberputzes verhindert.
- Die Materialien mit „SPRINTER-EINSTELLUNG“ müssen trocken und kühl (unter +15 °C) innerhalb der laufenden feuchten und kühleren Jahreszeit verarbeitet werden. Bitte die Lagerzeit aus den entsprechende TI's beachten.
- **Nicht mit „Standardware“ oder Material aus dem letzten Jahr mischen.  
Bitte die kürzere Haltbarkeit der Produkte beachten.**

Diese Technische Information ist auf Basis des aktuellen Kenntnisstandes und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Fachhandwerker nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.