

System-Merkblatt

DISBON MultiColor-System - innen



Dekoratives, emissionsminimiertes Beschichtungssystem auf Epoxidharzbasis

Systembeschreibung

Das DISBON MultiColor-System - innen ist ein Beschichtungs-System für hochwertige Bodenflächen. Die leicht raue Oberfläche ist rutschhemmend und unempfindlich. Spezielle Chipsmischungen erzielen das edle, zeitlose Steindekor. Durch die hochglänzende Deckversiegelung wird die jeweilige Farbwirkung noch intensiviert.

Eigenschaften:

- emissionsminimiert und AgBB-konform
- gute Chemikalienbeständigkeit
- gute mechanische Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- fugenlos
- Rutschhemmklasse R 10

Das DISBON MultiColor-System - innen besteht aus folgenden Produkten:

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundierung/Ausgleichsschicht	DisboPOX 420 E.MI PLUS
Zwischenschicht	DisboFLOOR 475 E.MI PLUS
Abstreuerung	DisboADD 957 Farbchipsmischung (1-2 mm), Multicolor-Chips*
Versiegelung	DisboXID 489 2K-EP-Versiegelung, glänzend

* Farbtöne

Granit-blau, Granit-weiß, Granit-dunkel, Granit-hell, Granit rot, Granit beige (empfohlener Grundfarbton der Zwischenschicht: RAL 7032 Kieselgrau)

Granit-schwarz (empfohlener Grundfarbton der Zwischenschicht: RAL 7043 Verkehrsgrau B)

Granit-schwarz-rot (empfohlener Grundfarbton der Zwischenschicht: RAL 8016 Mahagonibraun)

Verwendungszweck

Für repräsentative Innenräume, wie z.B. Empfangshallen, Ausstellungsräume, Boutiquen. Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche, wie z.B. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten und -tagesstätten, Schulen usw.

Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen, wie z.B. Aufenthaltsräumen, abgeleitet.

Glanzgrad

Glänzend

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<p>Beton und Zementestrich. Der Untergrund muss eben, trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben (Beton und Zementestrich: max. 4 CM-%)</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleiftechnik, vorzubereiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten und Verschmutzungen müssen entfernt werden. Poren und Lunker sind zu öffnen, der Untergrund muss eine feinraue Struktur aufweisen.</p>
Beschichtungsaufbau	<p>Grundierung Mineralische Untergründe porenfüllend mit DisboPOX 420 E.MI PLUS grundieren. Angemischtes Material auf die Fläche gießen, flutend mit einem Gummischieber langsam im Gegenzug gleichmäßig verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nacharbeiten. Die Grundierung ist innerhalb von 24 Stunden zu überarbeiten. Bei längeren Wartezeiten die frische Grundierung leicht (Korn neben Korn) absanden. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung egalisieren. Detaillierte Informationen siehe TI DisboPOX 420 E.MI PLUS.</p> <p>Ausgleichsschicht Für eine gleichmäßige optische Gestaltung wird eine Ausgleichsschicht empfohlen. Das angemischte Material auf die grundierte Fläche gießen und mit einer Zahn rakel (Dreieckzahnung: 4 mm*) gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.</p> <p>Zwischenschicht Das angemischte DisboFLOOR 475 E.MI PLUS auf die grundierte Fläche gießen, mit einer Zahn rakel (Dreieckzahnung: 2 mm*) gleichmäßig verteilen und anschließend mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. DisboADD 957 Farbchipsmischung in die frische Beschichtung einstreuen oder mit einer Trichterpistole einblasen. Die frische Beschichtung kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden. Das Einstreuen der Chips ist gleichmäßig und im Überschuss vorzunehmen, um Schattierungen zu vermeiden. Frisch abgechipste Flächen nicht mit Nagelschuhen betreten. Eingestreute Chips gegen Feuchtigkeit schützen.</p> <p>DisboADD 957 ist gebrauchsfertig. Für zusammenhängende Flächen die benötigte Chipsmenge in ein ausreichend großes Behältnis (z.B. Mörtelkübel) füllen und von Hand leicht durchmischen.</p> <p>Nach dem Aushärten der Zwischenbeschichtung die gesamte Fläche mit einem Stielschleifer (Trockenschleifpapier, Körnung: 60–80) leicht anschleifen (Kanten brechen). Oberfläche anschließend durch Abkehren und Absaugen säubern, entstauben. Beim Begehen der abgechipsten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden.</p> <p>1. Versiegelung/Abporung Das angemischte DisboXID 489 auf die erhärtete Zwischenbeschichtung gießen, mit einem weichen Gummischieber gleichmäßig im Gegenzug zum Porenverschluss auftragen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen.</p> <p>2. Versiegelung DisboXID 489 unter Zusatz von ca. 30 Gew.-% DisboADD 947 Glasperlen, rough gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auf die abgeportete Oberfläche aufbringen und danach mit grober Moltoprenwalze (Poren-Ø: 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Hierzu kann die Fläche mit Nagelschuhen begangen werden. Bei längeren Standzeiten das Material zwischendurch aufrühren.</p>

Materialverbrauch:

Grundierung	
DisboPOX 420 E.MI PLUS	ca. 300–400 g/m ²
Ausgleichsschicht	
DisboPOX 420 E.MI PLUS DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1-0,4 mm	ca. 800 g/m ² ca. 800 g/m ²
Zwischenschicht	
DisboFLOOR 475 E.MI PLUS	ca. 0,5 kg/m ²
Abstreuerung	
DisboADD 957 Farbchipsmischung	ca. 900–1.300 g/m ²
Versiegelung	
1. Arbeitsgang zur Abporung DisboXID 489 2K-EP-Versiegelung, glänzend	ca. 400 g/m ²
2. Arbeitsgang DisboXID 489 2K-EP-Versiegelung, glänzend DisboADD 947 Glasperlen, rough	ca. 150 g/m ² ca. 50 g/m ²

Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

* Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von Verschleißfestigkeit der Raket, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Wartezeit

DisboPOX 420 E.MI PLUS innerhalb von 12 bis 24 Stunden überarbeiten. Bei abgestreuten Flächen sind längere Wartezeiten möglich. DisboXID 489 2K-EP-Versiegelung innerhalb von 8 bis 24 Stunden überarbeiten.

Alle Angaben gelten für 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit. Bei niedrigen Temperaturen verlängern sich die Wartezeiten.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 8 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar, bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit DisboADD 419 Verdünner/Reiniger für EP-Harze.

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung für die einzelnen System-Komponenten:
Bitte die Technischen Informationen beachten:

DisboPOX 420 E.MI PLUS
DisboFLOOR 475 E.MI PLUS
DisboXID 489 2K-EP-Versiegelung, glänzend

Gutachten

Aktuelle Informationen auf Anfrage.

Reinigung und Pflege

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Das anspruchsvolle Aussehen der Oberfläche setzt regelmäßige Reinigung und Pflege voraus. Die Disbon Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden sind zu beachten.

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-Merkblatt MultiColor-System - innen · Stand: September 2022

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet www.disbon.de