

(bisherige Bezeichnung: Disboxid 464 EP-Decksiegel)

# DisboXID 464

## 2K-EP-Beschichtung



Pigmentierte, 2K-Epoxidharz-Beschichtung für Bodenflächen im Industrie- und Gewerbebereich. Deckbeschichtung im Disboxid Parkhaus-System OS 8.

### Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für mineralische Bodenflächen mit mittlerer bis extremer mechanischer Belastung, wie z. B. Produktions- und Lagerbereiche mit Gabelstaplerverkehr, Auffahr- und Verloaderampen, Großmarkthallen. Deckbeschichtung in den Disboxid Parkhaus-System OS 8 I, OS 8 III, OS 8 IV, OS 8 V.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ gut chemikalienbeständig</li> <li>■ Aushärtung variabel einstellbar</li> <li>■ dekontaminierbar nach DIN 25 415</li> <li>■ erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1504-2 und der DIN V 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton</li> </ul>
Materialbasis	2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Standard:</b> 30 kg Gebinde (Komp. A (Masse): 24 kg Blechhobbock, Komp. B (Härter): 6 kg Blecheimer)</li> </ul>
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Standard:</b> Kieselgrau (ca. RAL 7032), Steingrau (ca. RAL 7030), Lichtgrau (ca. RAL 7035), Staubgrau (ca. RAL 7037), Achatgrau (ca. RAL 7038), Fenstergrau (ca. RAL 7040), Verkehrsgrau A (ca. RAL 7042)</li> </ul> <p>Sonderfarbtöne auf Anfrage.</p> <p>Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Das BFS-Merkblatt 25 ist zu beachten. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.</p>
Glanzgrad	Glänzend
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 2 Jahre lagerstabil. Bei niedrigen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dichte: ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Trockenschichtdicke: ca. 65 µm/100 g/m<sup>2</sup></li> <li>■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 50 mg/30 cm<sup>2</sup></li> <li>■ Pendelhärte nach König: ca. 150 s</li> <li>■ Druckfestigkeit: ca. 79 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>



## Chemikalienbeständigkeit

Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20 °C	
	7 Tage
Essigsäure 5 %ig	+ (V)
Essigsäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure ≤ 10 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+
Ammoniak 25 %ig (Salmiakg.)	+
Calciumhydroxid	+
Kalilauge 50 %ig	+
Natronlauge 50 %ig	+
Eisen III Chloridlsg., gesättigt	+ (V)
Lysoformlsg. 2 %ig	+ (V)
Magnesiumchloridlsg. 35 %ig	+ (V)
Dest. Wasser	+
Kochsalzlsg., gesättigt	+(V)
Testbenzin (Terpentin-Ersatz)	+
Waschbenzin	+
Xylol	+ (V)
Ethanol	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+ (V)
Superbenzin	+ (V)
Kerosin	+ (V)
Heiz- und Dieselmotorenöl	+
Motorenöl	+
Coca-Cola	+ (V)
Kaffee	+ (V)
Rotwein	+ (V)
Skydrol (Hydraulikfl.)	+
Trafo-Kühlflüssigkeiten	+

Zeichenerklärung: + = beständig, V = Verfärbung

Durch die Zugabe von Disbon 903 EP-Rapid können Einschränkungen bei der Chemikalienbeständigkeit (PG 9 / organische Säuren) entstehen.

## Verarbeitung

### Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.  
Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm<sup>2</sup> betragen.  
Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit zu prüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode)

Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Ist mit rückwärtiger Feuchtigkeit zu rechnen, hat zwingend eine porenfreie Grundierung mit Disboxid 420 E.MI Primer bzw. Disboxid 462 EP-Siegel zu erfolgen.  
In diesem Fall muss die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 2,0 N/mm<sup>2</sup> betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten.  
Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten. Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten. Starre EP-Beschichtungen sind gründlich zu reinigen, anschließend anzuschleifen bzw. matt zu strahlen (bis zum Weißbruch), so dass keine Reststoffe, Pflegemittel oder Ähnliches auf der zu beschichtenden Fläche mehr vorhanden sind. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret®-PCC-Mörteln oder den Disboxid EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen. Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmaßnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen können.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar</p>
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) aufrühren, Komp. B (Härter) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten). Zum Beschleunigen der Aushärtung sowie zur schnelleren Überarbeitung Disboxid 903 EP-Rapid in erforderlicher Menge (max. 3 %, bezogen auf die Gesamtmasse) dem Härter zugeben und einmischen. Erst danach den Härter der Grundmasse zugeben und einmischen. Die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid führt zu einer stärkeren Vergilbungsneigung. Ein Überschreiten der max. Zugabemenge kann Versprödung und Carbamatbildung erzeugen.</p>
<p>Mischungsverhältnis</p> <p>Auftragsverfahren</p>	<p>Komp. A (Grundmasse) : Komp. B (Härter) = 4 : 1 Gewichtsteile</p> <p>Je nach Anwendung mit kurz- bis mittelfloriger Walze, Glättkelle oder geeigneter Raket (z. B. Hartgummi-Zahnrakel).</p>
	<p>Hinweis: Bei der Applikation mit einer Zahnrakel führt die gewählte Dreieckszahnung nicht automatisch zur Einhaltung der vorgegebenen Verbrauchswerte.</p>
<p>Beschichtungsaufbau</p>	<p style="background-color: #e0f0ff;">Hinweis: Beschichtungsaufbauten nach OS 8 siehe jeweilige System-TI</p> <p><b>Grundbeschichtung</b> Mineralische Untergründe porenfüllend mit Disboxid 462 EP-Siegel Neu grundieren. Raue Untergründe zusätzlich mit einer Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand gemischt) egalisieren. Je nach Anforderung können alternativ Disboxid 420 E.MI Primer, Disboxid 460 EP-Ground, Disboxid 461 EP-Filler Neu, Disboxid 463 EP-Grund Neu eingesetzt werden. Detaillierte Informationen siehe jeweilige TI.</p> <p><b>Deckbeschichtung</b></p> <p><b>Rollbeschichtung</b> <i>Glatte Oberfläche:</i> Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die Grundbeschichtung gießen, mit einer Hartgummi-Rakel verteilen und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachrollen. Je nach Belastung und geforderter Schichtdicke sind ein oder zwei Arbeitsgänge erforderlich.</p> <p><i>Rutschhemmende Oberfläche:</i> Auf die mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4 - 0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) abgesandete Grundbeschichtung wird Disboxid 464 EP-Decksiegel gegossen, mit einer glatten Hartgummi-Rakel gleichmäßig verteilt und mit einer mittelflorigen Walze im Kreuzgang nachgerollt.</p> <p><b>Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche</b> Disboxid 464 EP-Decksiegel auf die Grundbeschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die Zahnrakel umdrehen und mit der glatten Seite über die Beschichtung ziehen. Die frische Verlaufbeschichtung nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten mit der Stachelwalze entlüften.</p> <p><b>Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche:</b> Dem Material nach dem Umtopfen unter Rühren 50 Gew.-% Disboxid 942 Mischquarz (0,1–0,4 mm) zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel auf die Grundbeschichtung gießen und wie unter Verlaufbeschichtung beschrieben verarbeiten.</p> <p style="background-color: #e0f0ff;">Hinweis: Beim Einsatz von Sondertönen muss die maximal mögliche Sandzugabemenge kontrolliert werden, da sie je nach Farbton niedriger als 50 Gew.-% sein kann. Unterschiedliche Sandzugabemengen sowie Sieblinien innerhalb der Fläche können bei allen Farbtonen zu Farbveränderungen führen.</p>

**Einstreubelag**

Dem Material nach dem Umtopfen unter Rühren 30 Gew.-% Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) zugeben. Den so hergestellten Verlaufmörtel als Einstreuschicht auf die Grundbeschichtung gießen und mit einer Hartgummi-Zahn rakel gleichmäßig verteilen. Die frische Einstreuschicht anschließend vollflächig mit Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4–0,8 mm) oder Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7–1,2 mm) absanden. Nach dem Erhärten der Einstreuschicht überschüssigen Quarzsand scharf abkehren und absaugen, Rollbeschichtung wie oben beschrieben auftragen.

**Oberflächengestaltung (auf glatter Oberfläche)**

Disboxid 948 Color-Chips in die frische Beschichtung einstreuen und nach Trocknung mit Disbopor 458 PU-AquaSiegel glatt bzw. unter Beimischung von 3 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Fine rutschhemmend versiegeln.

Alternativ können Disbon HS 8255 FastChips ohne zusätzliche Versiegelung eingesetzt werden. Disbopor 458 PU-AquaSiegel nicht in Bereichen mit hoher mechanischer Belastung verwenden.

Zur Mattierung der Oberfläche und zur Erhöhung der Rutschhemmung kann mit einer Trichterpistole ca. 20 g/m<sup>2</sup> DisboADD 955 Mattierungsmittel in die frische Beschichtung eingeblasen werden.

Verbrauch

<b>Grundbeschichtung</b>	
<i>Disboxid 462 EP-Siegel Neu</i>	ca. 300 - 400 g/m <sup>2</sup>
<b>Kratzspachtelung (Bedarfsposition)</b>	
<i>Disboxid 462 EP-Siegel Neu</i>	ca. 660 g/mm/m <sup>2</sup>
<i>Disboxid 942 Mischquarz</i>	ca. 1.000 g/mm/m <sup>2</sup>
<b>Rollbeschichtung</b>	
<i>Glatte Oberfläche</i>	ca. 250 - 400 g/m <sup>2</sup> je Auftrag
<i>Rutschhemmende Oberfläche*</i>	ca. 700-1.000 g/m <sup>2</sup>
<b>Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche</b>	
<i>Ca. 1 mm Schichtdicke (3 mm Dreieckzahnung)*</i>	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup>
<i>Ca. 1,5 mm Schichtdicke (4 mm Dreieckzahnung)*</i>	ca. 2,3 kg/m <sup>2</sup>
<b>Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche</b>	
<i>Ca. 2 mm Schichtdicke (5 mm Dreieckzahnung)*</i>	
<i>Disboxid 464 EP-Decksiegel</i>	ca. 2,2 kg/m <sup>2</sup>
<i>Disboxid 942 Mischquarz</i>	ca. 1,1 kg/m <sup>2</sup>
<i>Ca. 3 mm Schichtdicke (7 mm Dreieckzahnung)*</i>	
<i>Disboxid 464 EP-Decksiegel</i>	ca. 3,3 kg/m <sup>2</sup>
<i>Disboxid 942 Mischquarz</i>	ca. 1,7 kg/m <sup>2</sup>
<i>Ca. 4 mm Schichtdicke (9 mm Dreieckzahnung)*</i>	
<i>Disboxid 464 EP-Decksiegel</i>	ca. 4,4 kg/m <sup>2</sup>
<i>Disboxid 942 Mischquarz</i>	ca. 2,2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Einstreubelag</b>	
<i>Einstreuschicht</i>	
<i>Disboxid 464 EP-Decksiegel</i>	ca. 2,1 kg/m <sup>2</sup>
<i>Disboxid 943 Einstreuquarz</i>	ca. 0,7 kg/m <sup>2</sup>
<i>Absandung</i>	
<i>Disboxid 943 Einstreuquarz</i> <i>oder</i> <i>Disboxid 944 Einstreuquarz</i>	ca. 4–5 kg/m <sup>2</sup>
<i>Rutschhemmende Oberfläche*</i>	
<i>Disboxid 464 EP-Decksiegel</i>	ca. 0,7 - 1.0 kg/m <sup>2</sup>

\* Hierbei handelt es sich um Empfehlungen. Die Zahngröße ist u.a. abhängig von Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Verbrauchswerte variieren durch Temperatureinflüsse, Applikationsart, Werkzeug sowie verschiedene Abstreumaterialien. Exakte Verbrauchswerte sind daher durch Musterlegung am Objekt zu ermitteln. Bei Verbrauchsangaben in Prüfberichten handelt es sich um Laborwerte (ohne Schütt- und Schwundverluste). Abweichungen zu den Verbrauchswerten am Objekt sind daher möglich.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 45 Minuten. Bei der Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid verkürzt sich die Topfzeit auf bis zu 25 min. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungsbedingungen

**Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:**

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Wartezeiten

Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mind. 18, max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Beim Einsatz von Disboxid 903 EP-Rapid ist abzusanden, wenn die nachfolgende Beschichtung nicht am selben Tag (max. 12 Stunden) aufgetragen wird.

**Wartezeiten bei Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid**

Gebindegröße Disboxid 464 EP- Decksiegel	Anzahl 0,5 Liter Gebinde Disboxid 903 EP-Rapid	Bei 10° C	Bei 20° C
30 kg	-	36 Stunden	18 Stunden
30 kg	1 Gebinde	22 Stunden	9 Stunden
30 kg	2 Gebinde	15 Stunden	5,5 Stunden

Die angegebenen Zeiträume werden durch höhere Temperaturen verkürzt, durch niedrigere verlängert.

Aufgetragenes Material während des Aushärtungsprozesses vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 18 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen vollständig mechanisch und chemisch belastbar. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Höhere Temperaturen bzw. die Zugabe von Disboxid 903 EP-Rapid beschleunigen die Aushärtung.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

## Hinweise

Gutachten

Aktuelle Gutachten auf Anfrage

Gefahrenhinweise/  
Sicherheitsratschläge  
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Anwender.

**Grundmasse:** Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann vermutlich genetische Defekte verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Nur im Streich- oder Rollauftrag verarbeiten. **Hotline für Allergieanfragen und technische Beratungen:** 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige und ausgehärtete Materialien als Farbabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l. Dieses Produkt enthält max. 130 g/l VOC.

Giscode

RE 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblätter.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
<b>1119</b>	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
<b>08</b>	
DIS-464-001255 EN 1504-2:2004Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Disboxid PHS-System OS 8	
Lineares Schrumpfen	≤ 0,3 %
Druckfestigkeit	Klasse I
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg
CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit	S <sub>D</sub> > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup>
Temperaturwechselverträglichkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup>
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	NPD
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	Klasse B <sub>fl-s1</sub>
Griffigkeit	Klasse III

**EN 1504-2**

Die EN 1504-2 „Produkte und Systeme für Schutz und Instandsetzung von Betontragwerken, Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt Anforderungen für die Oberflächenschutzsysteme fest. Produkte, die o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde. Die Leistungserklärung gemäß BauPVO kann im Internet unter [www.disbon.de](http://www.disbon.de) abgerufen werden. Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
<b>08</b>	
DIS-464-001255 EN 13813:2002	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen EN 13813:SR-B <sub>fl</sub> -B1,5-AR1-IR4	
Brandverhalten	B <sub>fl-s1</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

## EN 13813

Die EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710  
Fax: +49 6154 71-71711  
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

## Technische Information Nr.464 · Stand: Januar 2019

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf [www.disbon.de](http://www.disbon.de).

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet [www.disbon.de](http://www.disbon.de)